

АО "Ижевский завод пластмасс"

(полное наименование работодателя)

426068, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Автозаводская, д. 7, генеральный директор Барашенков И.В., тел.: (3412) 451808; факс: (3412) 461650, 203622; E-mail:

ipp@ipp.ru

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1834100029	00203476	4210008	22.29.2	94701000

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	-	25	-	11	10	4	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	64	-	14	43	7	-	-	-
из них женщин	-	12	-	6	2	4	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Отдел главного энергетика																							
1	экономиста ведущего (по раскрытию информации)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел главного механика																							
2	мастера (по ремонту технологического оборудования)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел главного энергетика																							
3	слесаря-сантехника (по обслуживанию коммуникаций общезаводских объектов) (5 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
4	слесаря-сантехника (по обслуживанию коммуникаций общезаводских объектов) (6 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
5	электромонтера по обслуживанию электрооборудования (в-в) (6 разряда)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
6	электромонтера по обслуживанию электрооборудования (н-в) (6 разряда)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Производство изделий из пенополиэтилена, газонаполненного пенополиэтилена на основе композиции из полиэтилена и производство полиуретана, участок производства изделий из пенополиэтилена (Isolontape) (каучук)																							
7	машиниста дублирующего агрегата (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	да
8	машиниста дублирующего агрегата (5 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	да
Производство изделий из пенополиэтилена, газонаполненного пенополиэтилена на основе композиции из полиэтилена и производство полиуретана, участок производства изделий из пенополиэтилена (Isolontape) (акрил)																							
9	машиниста дублирующего агрегата (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	да
10	машиниста дублирующего агрегата (5 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	да
11	машиниста дублирующего агрегата (6 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	да

Производство сшитого пенополиэтилена на основе композиции из полиэтилена																							
12	прессовщика изделий из пластмасс (4 разряда)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	да
13	прессовщика изделий из пластмасс (5 разряда)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	да
Отдел кадров и документационного обеспечения																							
14	специалиста (по оценке и мотивации труда)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
15	специалиста ведущего (по документационному обеспечению)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Производство сшитого пенополиэтилена на основе композиции из полиэтилена																							
16	мастера (по экспорту)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
УУГП																							
17	укладчика-упаковщика старшего (3 разряда)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел информационных технологий																							
18	электромонтера линейных сооружений телефонной связи и радиофикации (6 разряда)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
19	техника (по компьютерным системам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Здравпункт																							
20	заведующего	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет
21	фельдшера	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет
22	сестры-хозяйки	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
Руководящий состав																							
23	директора (по персоналу и общим вопросам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Финансово экономический отдел																							
24	начальника отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
25	начальника бюро (по организации труда и заработной плате)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления:

29.04.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(должность)

(подпись)

В.И. Александров

(Ф.И.О.)

13.11.19.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор (по персоналу и общим вопросам)

(должность)

(подпись)

С.Н. Виноградов

(Ф.И.О.)

12.11.19

(дата)

Начальник ОПБОТ

(должность)

(подпись)

Т.Г. Бочкарева

(Ф.И.О.)

12.11.19

(дата)

Главный технолог

(должность)

(подпись)

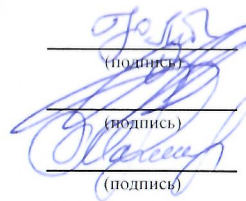
А.В. Грязев

(Ф.И.О.)

12.11.19

(дата)

Начальник ФЭО
(должность)
Начальник производства
(должность)
Председатель СУПТК
(должность)

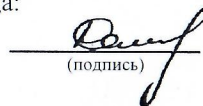

(подпись)
(подпись)
(подпись)

Г.Ю. Лебедева
(Ф.И.О.)
С.В. Пономарев
(Ф.И.О.)
С.Л. Мальцева
(Ф.И.О.)

12.11.19
(дата)
12.11.19
(дата)
12.11.2019
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

472
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Саматов А.Р.
(Ф.И.О.)

29.04.2019
(дата)

АО "Ижевский завод пластмасс"

(полное наименование работодателя)

426068, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Автозаводская, д. 7, генеральный директор Барашенков И.В., тел.: (3412) 451808; факс: (3412) 461650, 203622; E-mail:

ipp@ipp.ru

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1834100029	00203476	4210008	22.29.2	94701000

**ПЕРЕЧЕНЬ
рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда**

№ кар-ты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Производство сшитого пенополиэтилена на основе композиции из полиэтилена						
12	прессовщика изделий из пластмасс (4 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н (с изменениями на 14 ноября 2016 года).			

1	2	3	4	5	6	7
13	прессовщика изделий из пластмасс (5 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей; увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н (с изменениями на 14 ноября 2016 года).			

Дата составления:

29.04.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(должность)

(подпись)

В.И. Александров

(Ф.И.О.)

13.11.19.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор (по персоналу и общим вопросам)

(должность)

(подпись)

С.Н. Виноградов

(Ф.И.О.)

12.11.19

(дата)

Начальник ОПБОТ

(должность)

(подпись)

Т.Г. Бочкарева

(Ф.И.О.)

12.11.19

(дата)

Главный технолог

(должность)

(подпись)

А.В. Грязев

(Ф.И.О.)

12.11.19

(дата)

Начальник ФЭО

(должность)

(подпись)

Г.Ю. Лебедева

(Ф.И.О.)

12.11.19

(дата)

Начальник производства

(должность)

(подпись)

С.В. Пономарев

(Ф.И.О.)

12.11.19

(дата)

Председатель СУПТК

(должность)

(подпись)

С.Л. Мальцева

(Ф.И.О.)

12.11.2019

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

472

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Саматов А.Р.

(Ф.И.О.)

29.04.2019

(дата)